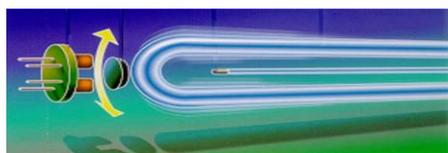




过程监控
智能自动
准确高效
安全节省

在线酒精浓度计 PAM 2000 系列
为您提供专业、可靠的在线酒精浓度检测方案

在线酒精浓度计 PAM 2000 —过程分析的可靠伙伴



U 型管振荡法

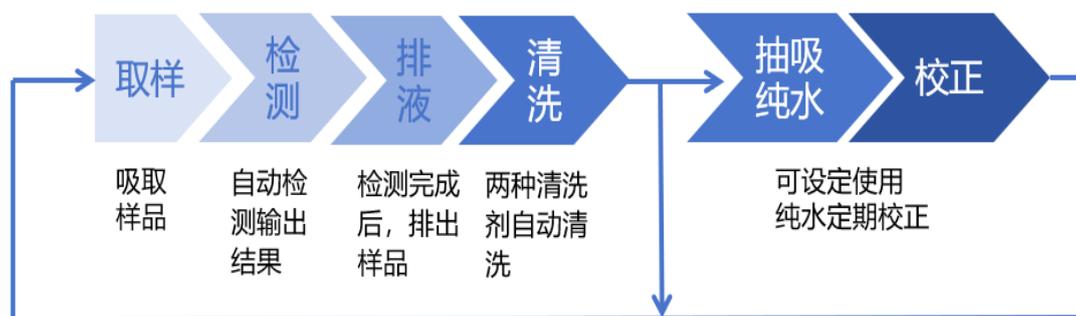


精度可达 0.05%

广州紫康科学仪器有限公司成立于 2011 年，公司核心团队深耕电化学分析仪器二十多年。经过三年的潜心研发，反复测试验证，推出了在线酒精浓度计 PAM 2000 系列，可实现连续自动在线测量酒精的密度和浓度。广泛应用于食用酒精、工业酒精、烟用酒精、化学试剂乙醇、工业用乙醇和无水乙醇的乙醇浓度测定，各类饮料酒的酒精度测定，如：发酵酒/酿造酒(啤酒、葡萄酒、果酒、黄酒)，蒸馏酒(白酒、白兰地、威士忌等)，配制酒/露酒(植物类配制酒/植物类露酒、动物类配制酒/动物类露酒、动植物类配制酒/动植物类露酒、其它配制酒)的酒精浓度分析。

在线酒精浓度计 PAM 2000 系列，完全取代了传统实验室的人工取样分析模式，是一款实现全自动取样、测定、排液、清洗、校准等工作程序的工业在线过程分析仪。

测试流程



约 6 分钟, 所需时间因样品情况而异

在线分析优势

- ✓ 自动代表性取样，准确实时反映实际工艺条件
- ✓ 减少人为操作误差，提高工厂运作安全性
- ✓ 减少化学试剂消耗和废液排放，企业工作环境更健康环保
- ✓ 保证生产过程精准调控，快速响应，免公司财产损失
- ✓ 自动进行分析,提高检测效率，无需人工取样，减少人力成本
- ✓ 设备可 24 小时无人值守自动运行，减少工厂非计划停产时间，提供产能保障

在线酒精浓度计 PAM 2000 特点

- ◆ 多通道取样模式 (1-4 通道)，应对相邻多槽液的相同分析需求
- ◆ 提供定制化预处理方案应对复杂样品，如高温、高压、气泡、颗粒物等情形
- ◆ 采用实验室原有分析方法，确保分析结果准确可靠，可参照性
- ◆ 灵活的模块化设计，有益于选配不同应用的扩展单元，方便拆装和运输
- ◆ 同一台分析仪可设置多种检测方法，应对不同分析需求，减少设备数量
- ◆ 多种通信方式,实时传送数据，实现自动配料,远程分析数据和控制分析仪

在线酒精浓度计结构与智能分析流程

7 英寸全彩色触控屏

实时显示主要动作流程信息，检测结果，设备运行状态

酒精浓度计分析单元

内置控温单元，稳定样品检测温度，可显示密度、比重、酒精浓度，白利糖度(Brix)，葡萄酒度(Babo)，波美度(Baume)

清洗剂，废液存放柜

非接触式液位传感器实时感应液位上下限，关联三色灯声光报警提醒液位情况



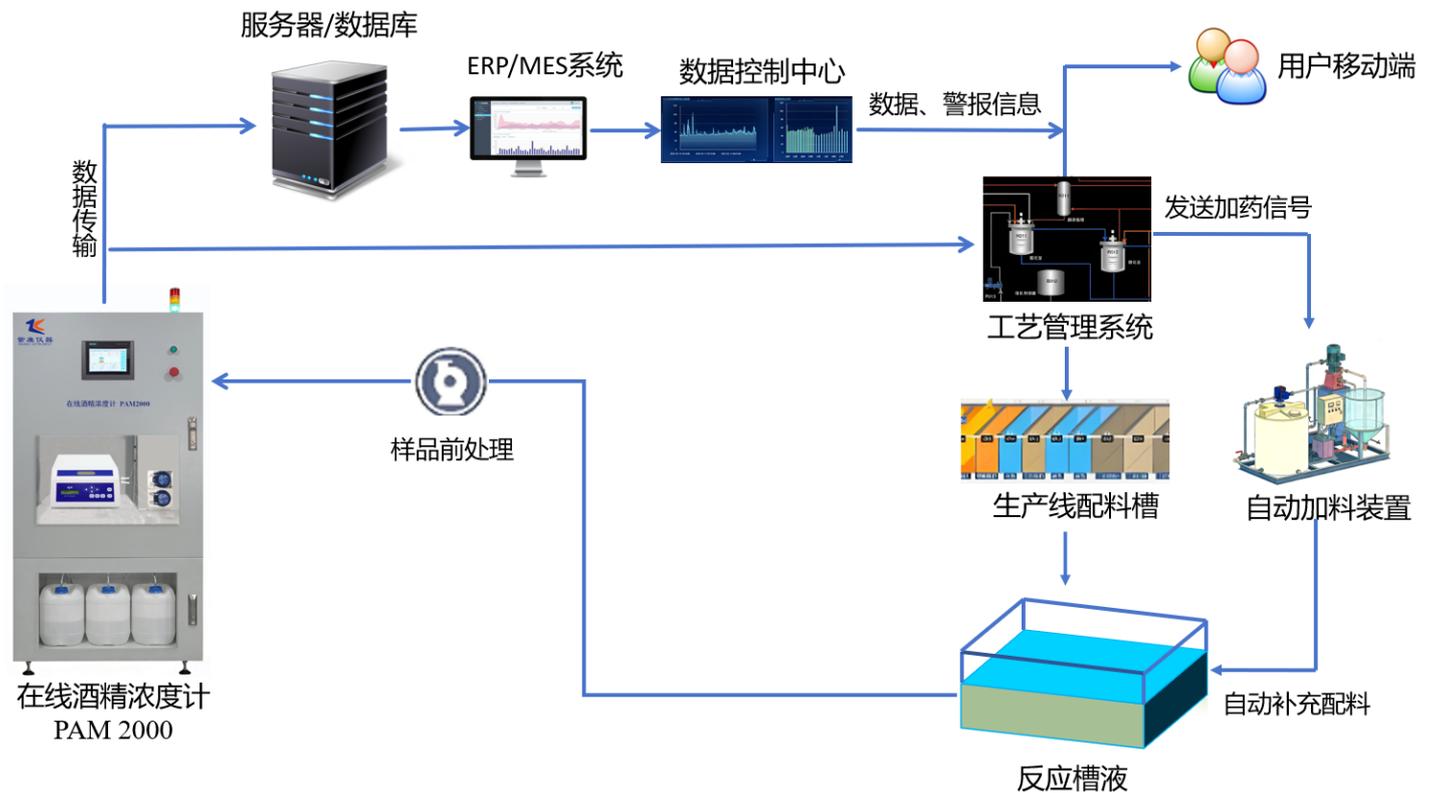
分析控制中心

自动取样单元

多通道循环取样，进行取样前处理：过滤/消泡/稀释/控温等

排液、清洗单元

自动添加纯水、无水乙醇清洗

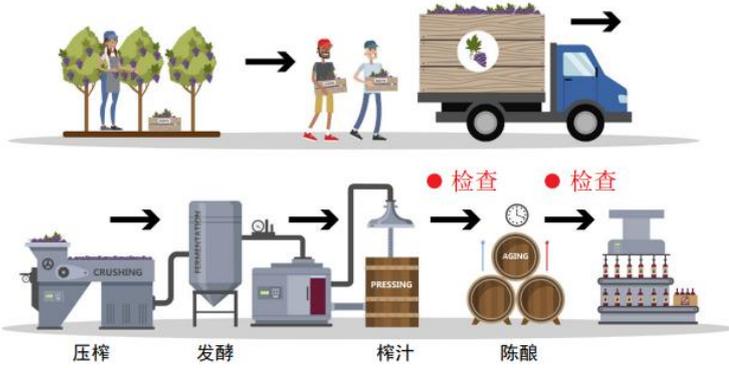


	参数	说明
功能特点	样品类型	液体样品
	检测原理	U型管振荡法
	显示结果	密度、相对密度、酒精浓度, 白利糖度(Brix), 葡萄酒度(Babo), 波美度(Baume)
	设备功能	PLC 编程自动取样、测定、排液、清洗、校准。按设定程序周期循环, 远程紧急启停, 可选配配料自动添加控制单元
	取样通道	单台支持 25m 以内取样距离, 可以扩展 1~4 个通道。
	样品前处理	可选冷却、加热、减压、稀释(避免结晶)、过滤、脱气等装置对样品进行必要的预处理, 确保设备稳定运行和检测结果准确
	权限管理	操作权限分级设置, 确保设备规范运行和数据安全
	柜体设计	主控柜采用上电下液的干湿分离设计, 主控柜和试剂柜可以分离组合, 设备运行安全, 使用方便。
	报警功能	三色灯声光警示, 对清洗液、废液的液位上下限, 设备故障, 检测结果异常报警, 对干燥剂、防尘网等损耗件的使用周期进行维护提醒
	防护等级	316 不锈钢柜体, 表面喷塑防腐, 密封腔体防护等级可达 IP65。应对现场工况恶劣的环境。
	通讯方式	Modbus TCP、RS232/485、LAN、DC4-20mA 等通讯模式, 可连接 DCS/LIMS/MES/ERP 等外部中控系统, 远程传输数据, 监控和操作设备。
加药控制	PID 添加控制算法, 自动配料; 定时定量配料	
技术参数	取样量	最小样品量 10ml, 具体取样总量根据取样管路的长度决定
	测量范围	密度: 0.69937-1.24887g/cm ³ , 相对密度 (20/20): 0.70000-1.25000, 酒精浓度: 0.00~100.00 vol%, 温度: 20° C (内置帕尔贴控温, 固定温度)
	重复性	密度: 5×10 ⁻⁵ g/cm ³ , 酒精浓度: 0.05 vol%
	准确度	密度: 1×10 ⁻⁴ g/cm ³ , 温度: ±0.05° C, 酒精浓度: 0.05 vol%
	分析时间	约 6 分钟, 因样品情况而异
	操作方式	7 英寸全彩色触控屏 (博图 winCC 系统)
	机柜尺寸	804mm (W) × 624 mm (D) × 1588mm (H) 根据具体需求调整尺寸
测试条件	环境要求	温度: 5~35°C, 相对湿度: RH<95%
	电源要求	AC100-240V ±10%, 50Hz/60Hz
	安装方式	桌面、支架、壁挂、单独分析小屋等方式安装
	样品状况	温度: 5~70°C, 压力: <200kPa, 粘度<400mPa.s 超出范围需要采用相应的样品预处理方案。
	取样方式	槽液、罐体或管道取样, 取样点离设备距离不超过 25m, 更长距离取样需要采用引液槽方式取样。

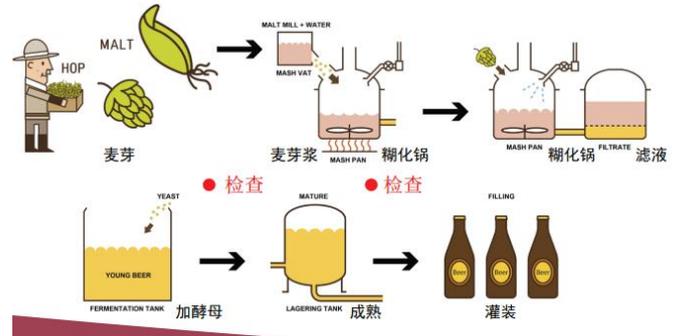
典型应用领域

密度、相对密度和酒精浓度的分析，在酒类生产过程中是必要的检测项目

葡萄酒:生产过程中的测量



啤酒:生产过程中的测量



葡萄酒/葡萄汁



葡萄酒发酵过程中检查密度，相对密度和酒精浓度。葡萄汁的密度检测，可确定葡萄酒中预期的酒精浓度

蒸馏酒和烈酒



蒸馏酒和烈酒产品的酒精浓度高，可对 0.00% 至 100% 酒精含量的全范围测

啤酒和醋



监控啤酒生产过程中密度和相度密度，蒸馏后的啤酒酒精浓度，在酿造醋的过程中检查酒精浓度，正确评估乙醇完全转化为乙酸的情况

消毒剂 and 洗手液



消毒剂和干洗手液的酒精浓度检测，是质量控制的关键环节

诚信为本，专业为先



广州紫康科学仪器有限公司

地址：广州市番禺区南村镇捷顺路 9 号上城国际一期 3 栋 1306 室

电话：020-38098229，传真：020-38098221，邮编：511442

E-mail: gzzkkx@163.com

<http://www.gzzklab.com>

